



www.drwiesner.de



Maßgeschneiderte Komplettlösungen

Prüftechnik aus einer Hand vom
Handarbeitsplatz bis zur komplexen
Prüfanlage

Dichtheitsprüfung · Durchflussprüfung · Funktionsprüfung

dr. wiesner
steuerungstechnik

Komplettlösungen für unterschiedliche Bereiche

Das Prüfgerät ist nur der erste Schritt zur Lösung Ihrer Prüfaufgabe. Erst das perfekte Zusammenspiel aller am Prüfprozess beteiligten Systeme und Komponenten gewährleistet eine sichere und reibungslose Qualitätsprüfung in Ihrem Fertigungsprozess.

Wir liefern für die unterschiedlichsten Branchen Komplettlösungen aus einer Hand, ob als einfache Prüfvorrichtung, als vollständiger Handarbeitsplatz oder als multifunktionaler Prüfautomat.

Es können

- **Dichtheitsprüfungen**
- **Durchflussprüfungen**
- **Funktionsprüfungen und andere fluidische, mechanische, elektrische oder optische Prüfungen**

beliebig miteinander kombiniert werden, je nach Bedarf auch mit Einstell- oder Montagevorgängen.

Unsere jahrzehntelange Erfahrung im Prüfstandsbau ermöglicht uns das breiteste Leistungsspektrum mit einem optimalen Preis-Leistungs-Verhältnis anbieten zu können.



Gewissenhafte Betreuung, individuelle Beratung, hohe Qualität und umfassender Service sind für uns selbstverständlich und die Grundlage für eine dauerhafte Zusammenarbeit.





Automotive Teile

- Abgasanlagen
- Batteriebehälter
- Bremskraftverstärker
- Bremsleitungen
- Druckbegrenzungsventile
- Fensterheber
- Gasfedern
- Hydraulikventile
- Katalysatoren
- Kolben
- Kraftstofffilter
- Kupplungsscheiben
- Kühler
- Lenkungen
- LKW-Luft-Bremsventile
- LKW-Lufttrockner
- Magnetventile
- Pumpen
- Scharnierhebel
- Scharniergelenkhebel
- Scheibenwischermotoren
- Scheinwerfer-Reinigungsdüsen
- Turbolader
- Zahnräder
- Zylinderkopfdichtungen
- ...

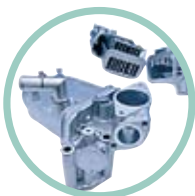
Montage-, Einstell- und Prüfeinrichtung für Druckbegrenzungsventile

- Verpressen von Sitz und Kegel in Vormontagestation
- Einstellen des Öffnungsdrucks und Dichtheitsprüfung
- Druckerzeugung über Hochdruckkompressor für 200bar
- 4-Stationen-Rundschalttisch mit manueller Bestückung
- Internes Teilehandling über Greifersystem
- Einstellungssicherung mit Laserschweißung
- Automatische Gut/Schlecht-Sortierung
- Komplettsteuerung über Industrie-PC



Montage- und Prüfeinrichtung für Scharnierhebel

- Vollautomatische Vermessung von Form- u. Lagetoleranzen mit induktiven Sensoren
- Anwesenheitskontrolle von Bohrungen
- Vollautomatische Montage von 2-tlg. Clipsen
- Vollautomatisches und lagerichtiges Fügen und Montieren von Hülsen mit Buchsen
- Automatische Erkennung von rechter und linker Ausführung
- Teilezufuhr über 4 Wendelförderer
- 2-Stationen Schwenktisch mit flexibler Doppelprüfaufnahme
- Gesamtsteuerung über Industrie-PC



Druckgussteile

- Ansaugdeckel
- Ansaugkrümmer
- Einfache Druckgussteile
- Fittings
- Getriebegehäuse
- Kugelhähne
- Lagergehäuse
- Motorenhäuse
- Pumpengehäuse
- Ventilgehäuse
- Zylinderköpfe
- ...

Dichtheitsprüfplatz für Druckgussteile

- Typischer Standard-Prüfplatz für einfache Druckgussteile oder ähnliche Prüflinge
- Prüfaufnahme in Schubladentechnik, dadurch keine Schutztüre erforderlich
- Gutteilemarkierung über Federschlagstempel
- Gesamtsteuerung über das Lecktestsystem
- Komplette pneumatische Ausrüstung mit Wartungseinheit und Ventilinsel Fabr. Festo
- Prüfplatz fahrbar ausgeführt



Prüfautomat für Ansaugdeckel

- Oberflächenkontrolle an Ober- und Unterseite sowie am Umfang
- Integration einer Bildverarbeitungssoftware
- Taktzeit 0,7sec pro Teil
- Teilezufuhr über Schrägförderer und 2-bahnigem Wendelförderer
- 2x4-Stationen Rundschalttisch jeweils mit 3-fach Kamerasystem
- Automatische Teilesortierung über Gut/Schlecht-Weiche
- Abgezählte Verfüllung in unterschiedliche Verpackungseinheiten
- Umrüstbar auf verschiedene Formate
- Maschinensteuerung über SPS



Kunststoffteile

Aktivkohlefilter
Antennengehäuse
Batterieventile
Bremsflüssigkeitsbehälter
Druckausgleichsmembrane
elektronische Autoschlüssel
Gasmasken
Kosmetikflaschen
Kraftstoffbehälter
Kraftstoffverteilerleisten
Kugelhähne
Motorrad-Cockpit
Scheinwerfer
Steckergehäuse
umspritzte Metallteile
Zylinderkopfdeckel
...

Prüfeinrichtungen für Kugelhähne

- Prüfverfahren Differenzdruckverfahren
- Prüfdruck 6 bar bzw. 10 bar
- Erkennbare Leckrate 0,036 ml/min
- Halbautomatische Spann- und Dichtvorrichtung für manuelle Be- und Entladung
- Geeignet für über 500 Prüflingsvarianten
- Kugelhähneinstellung über Schrittmotor
- Schlechtteil-Abwurfschacht
- Ablaufsteuerung durch Lecktestsystem

INTEGRA

- Scanner zur Erfassung einer Prüfungsnummer
- Fernwartungsschnittstelle



Prüfstation für Zylinderkopfdeckel

- 3-stufige Dichtheits- und Funktionsprüfung mit Lecktestsystem **INTEGRA** und Zusatzprüfkreis
- Anwesenheits- und Montagekontrolle von Gummielementen und Schrauben mit Vision System
- Simulation der Anzugskräfte über pneumatisch/hydraulische Niederhalteeinheit
- Manuelle Beladung auf pneumatischen Querschlitzen
- Teilenummererkennung über Data-Matrix-Code
- Werkstücktransport über elektro/pneumatische Lineareinheit mit Sauggreifer
- Gutteilkennzeichnung mit Ritzpräger
- Schlechtteilmanagement mit überwachten Ablagefächern



Sanitärprodukte

Badarmaturen
Fittings
Gewebebeschläuche
Handbrausen
Heißwasserboiler
Küchenbrausen
Rückflussverhinderer
Strahlregler
Thermostatventile
Unterputzarmaturen
Wasserhähne
...

Funktionsprüfeinrichtungen für Duschpanels und Duschtempelsäulen

mit integriertem Wasserkreislauf

- Messung von Druck und Temperatur am Zulauf
- Messung der Mischwassertemperatur
- Funktionsprüfungen für Beleuchtung, Ventile und Spritzdüsen



Funktionsprüfstand für Thermostat-Regelventile

Vollautomatischer Prüfstand mit integriertem Wasserkreislauf und Wasseraufbereitung

- Prüfung von Thermostat-Kartuschen auf
- Einstellbereich
 - Sicherheitsabspernung
 - Regelverhalten bei Druckschwankungen

Automatisches Teilehandling, individuelle Kennzeichnung der Prüflinge mit individueller Datenspeicherung

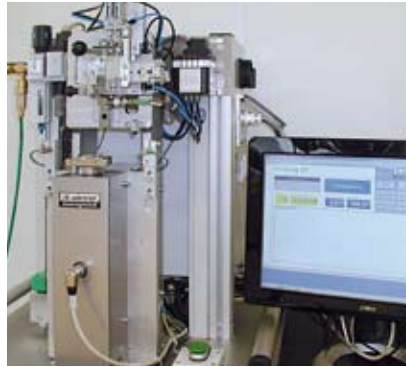


Medizinprodukte

Inhalatoren
Schlauchkassetten

...

Wir realisieren auch Projekte aus dem Bereich der Dichtheits- und Durchflussmessung, z.B. an medizinischen Schlauchsystemen unter Berücksichtigung der speziellen Anforderungen der Medizintechnik.



Funktionsprüfung von Inhalationssystemen

- Dynamischer Durchflussmengenverlauf unter verschiedenen Inhalationsbedingungen
- Druckverhältnisse am Inhalationssystem
- Partikelverteilung bei Pulverinhalatoren
- Wirkstoffentnahmegrad bei Pulverinhalatoren
- Kontinuitätsuntersuchungen bei Langzeitentnahmen
- Öffnungs- und Betätigungskräfte bzw. -momente



Projektentwicklung nach GAMP Richtlinien

- User Requirement Specification (URS),
- Design Specification (FDS/SDS),
- Design Qualification (DQ),
- Factory Acceptance Test (FAT),
- Installation Qualification (IQ) und
- Operational Qualification (OQ)



Sonstige Branchen

Augenduschen
Durchflussmesser
Filterdeckel
Gasmasken
Gasthermen
Kühlsysteme
Lüftungssysteme
Militärkomponenten
Schnellkochtöpfe und -deckel
Staubsaugerkomponenten
Türsprechanlagen
Waschmaschinenzubehör
Wasserfilter
Zapfhähne

...



Berstdruckprüfstand für Durchflussmesser

- Berstdruckprüfung mit max. 160 bar Wasserdruck
- Hydraulische Antriebe für Spann- und Dichtelemente
- Zuhaltekräfte bis 320 kN
- Automatisch einstellbar für Prüflinge mit Nennweiten von 1/2" bis 6"
- Max. Einspannlänge 1400 mm
- Prüflingsgewicht bis 250 kg
- Schallsisolierter Arbeitsbereich für zusätzliche Justierarbeiten
- Parametrierung und Gesamtsteuerung über Industrie-PC

Prüfeinrichtung für Filterdeckel

- Dichtheits- und Volumenprüfung mit Differenzdruckverfahren
- Prüfaufnahme in Schubladentechnik
- Schnellwechselbarer Dichtkopf
- Automatische Typerkennung
- Luftaufbereitung über Sterilfilter für Lebensmiteltauglichkeit
- Gesamtsteuerung über Lecktestsystem

INTEGRA





Für jeden Anspruch das geeignete Gerät

Unsere umfangreiche Produktpalette bietet sieben verschiedene Geräte-Baureihen mit bis zu 50 verschiedenen Standard-Varianten.

Je nach Leistungsumfang und Bedienkomfort können Sie vom Einsteigergerät für den Werkstattbereich bis zum komfortablen High-End System für anspruchsvollste Prüfaufgaben auswählen.

Alle Geräte haben hervorragende Leistungsdaten hinsichtlich der Messauflösung und Robustheit, sie sind einfach zu bedienen und bieten umfangreiche Möglichkeiten der Datenkommunikation.

Und sollte es einmal etwas ganz Spezielles sein, sind wir in der Lage auch Sondergeräte in kundenspezifischen Applikationen anzubieten.

Ergänzt wird das Prüfgeräteprogramm durch eine Vielzahl von nützlichem Zubehör wie z.B. Kalibrier- und Überwachungshilfsmittel, Vakuumherzeuger, Fernbedienungen, und vielem mehr.



Lecktestsystem **INTEGRA**

leistungsfähiges Testsystem für alle gängigen Prüfverfahren

- mit vollgrafischem Farbdisplay
- bis zu 3 unabhängige Prüfkreise lauffähig
- 255 Prüfprogramme speicherbar
- automatische Prozessoptimierung autoTune (Option)
- Kommunikation über flexibel austauschbare Bus-Koppelmodule
- frei programmierbare Vorrichtungssteuerung
- frei programmierbare Sonderprüfabläufe



Lecktestsystem **LTS 670**

bewährtes Lecktestsystem für Differenzdruckprüfungen oder Relativdruckprüfungen

- 64 Prüfprogramme speicherbar
- mehrsprachige Klartextanzeige über LCD-Display
- mit statistischer Auswertung der Messergebnisse



Lecktestsystem **LTS 670L**

kostengünstiges Einzweck-Dichtheitsprüfgerät für die Differenzdruckprüfung oder Durchflussmessung

- in zahlreichen Varianten lieferbar
- für Überdruck oder Vakuum
- optional mit Digital I/O Schnittstelle



Lecktestgerät **LTS compact**

kostengünstiges Einzweck-Dichtheitsprüfgerät nach dem Relativdruckverfahren

- lieferbar für Überdruck oder Vakuum
- serielle Schnittstelle serienmäßig
- optional mit Digital I/O Schnittstelle



Durchflussprüfgerät **LTS 673**

optimiert zur Prüfung von großvolumigen Bauteilen mit Hilfe einer Durchflussmessung

- Hauptanwendung ist die Prüfung von Schalldämpfern und Katalysatoranlagen sowie Lüftungskomponenten
- mit frei programmierbaren Ein- und Ausgängen
- hochflexibel durch 64 Parametersätze



Einperlgerät **Typ 6.3**

pneumatisch gesteuertes Dichtheitsprüfgerät nach dem Einperlverfahren für Werkstatt und Produktion

- visuelle Dichtheitskontrolle über Luftblasenbildung im Wasserschaulglas
- einfachste Bedienung
- keine nassen Prüflinge mehr
- kein Stromanschluss notwendig
- kompaktes, tragbares Gerät